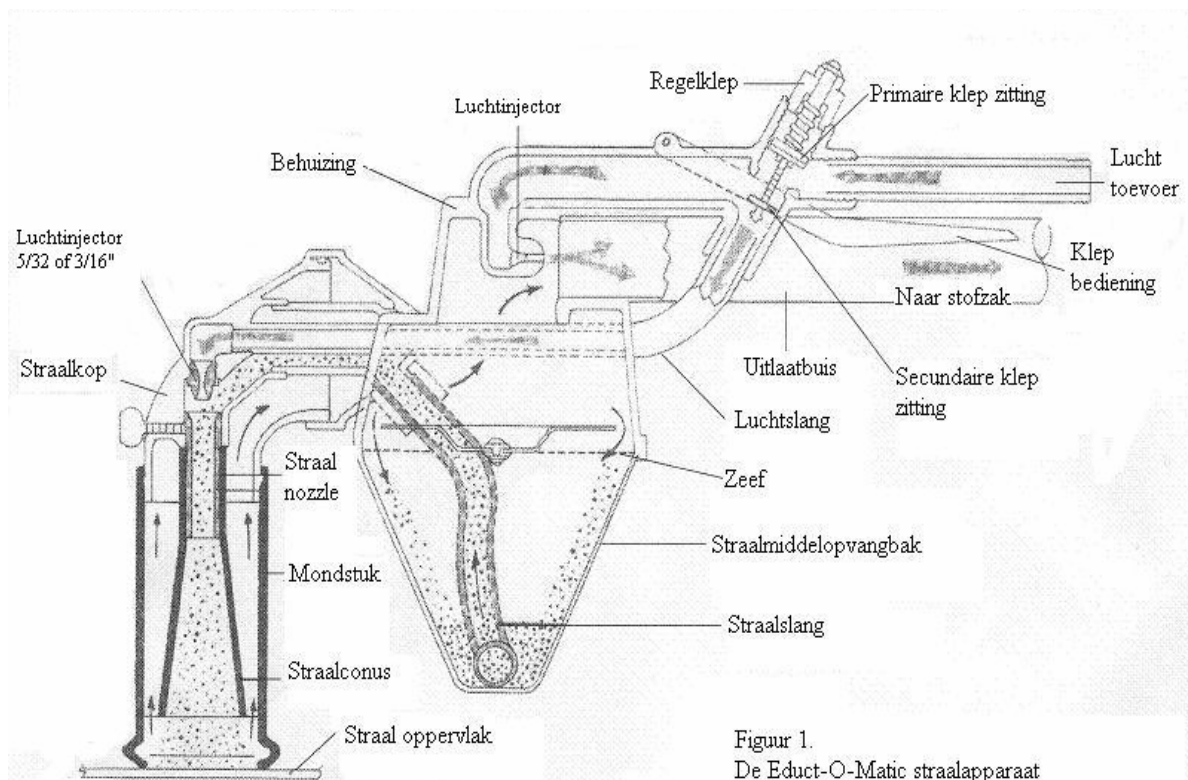


EDUCT-O-MATIC

Dragbaar handbediend straal en reinigingstoestel.



I.0 INTRODUCTIE

I.1 Basis omschrijving. De Educt-O-Matic is een lichtgewicht draagbaar straalapparaat. In dit apparaat is een terugwin systeem voor het straalmiddel geïntegreerd. Tijdens het stralen wordt het straalmiddel continue gerecycled en gezuiverd van verontreinigingen. De verontreinigen worden opgevangen in een stofzak.

Meerdere straalmonden zijn inzetbaar met behulp van deze machine. Hiermee creëer je de



mogelijkheid op moeilijk bereikbare delen te komen zoals oppervlakten op verschillende hoogten, hoeken, enz. De straalmonden passen over de draaibare straalluitgang. Hiermee wordt het efficiënt terug winnen van straalmiddel gegarandeerd.

Bij gewoon straalwerk doet u er verstandig aan om de stofzak te vervangen voor een slang van 5-10m . Het stof kan buiten het apparaat getransporteerd worden en opgevangen worden in een stofreservoir.

Indien de rubberbekleding aan de binnenzijde van het huis en van de straalkop na langdurig gebruik versleten of beschadigd is, kan de wand met kougevulkaniseerde rubberpasta opnieuw worden bekleed.

I.2 Werking straalapparaat (Figuur 1). Alvorens het apparaat aan de drukleiding aan te sluiten moet de leiding ontlucht worden, zodat zich geen water in de leiding kan bevinden dat verstopping van de toevoerwegen en vermindering van de straalcapaciteit tot gevolg kan hebben. Controleer of er geen onbedoelde verstoppingen veroorzaakt worden in het apparaat. Het gebruik van een olie en water afscheider voor het apparaat is een vereiste. Wanneer de klep met dubbelde zitting volledig geopend is, gaat de perslucht die het straalapparaat inkomt twee richtingen in. De eerste gaat de luchtslang in en komt uit bij een vernauwing. Hiermee wordt een onderdruk op het punt waar de perslucht de injector passeert en in de straalnozzle terecht komt. Door deze onderdruk wordt het straalmiddel opgezogen uit de straalmiddel-opvangbak via de straalslang. Het mengsel van lucht en straalmiddel wordt nu onder druk op het oppervlakte gespoten.

De tweede perslucht richting komt ook uit bij een vernauwing. Hiermee wordt een onderdruk gecreëerd waarmee het straalmiddel weer van het oppervlakte terug in het systeem komt. De omgeving die de conische uitgang omringt is tijdens het stralen ten aller tijden onder vacuüm. Straalmiddel, stof en andere verontreinigingen worden terug de behuizing ingezogen. Hier wordt het bruikbare straalmiddel gescheiden van de rest. Er wordt gebruik gemaakt van een centrifugale werking die optreedt. Verontreinigingen en stof blijven in het midden dwarrelen en wordt vervolgens afgevoerd via de uitlaat naar de stofzak. Het bruikbare straalmiddel blijft aan de buitenkant en valt daardoor naar beneden door een zeef. Het komt terecht in de straalmiddel-opvangbak.

2.0 INSTALLATIE

2.1 Luchtaanvoer. De Educt-O-Matic vereist een druk van 7 kg/cm² 6,2 bar. De compressor capaciteit moet ca. 1,5 m³/min zijn. De slang voor het aanvoeren van de lucht moet 1/2" of 3/4" zijn. 3/4" wordt u aanbevolen. Een korte aanvoerslang komt de werking ten goede. Een luchtfilter oliefilter en een water afscheider worden aanbevolen voor het voorkomen van verstoppingen in het straalapparaat.

2.2 Straalmonden. De straalmonden die beschikbaar zijn voor de Educt-O-Matic staan hieronder aangegeven. Wanneer bij aankoop van dit product alleen een standaard straalmond is besteld kun je de andere achteraf altijd bestellen. Het is mogelijk om deze straalmonden per stuk te bestellen en als set. (Zie paragraaf 5.0) De set bevat niet alle straalmonden die



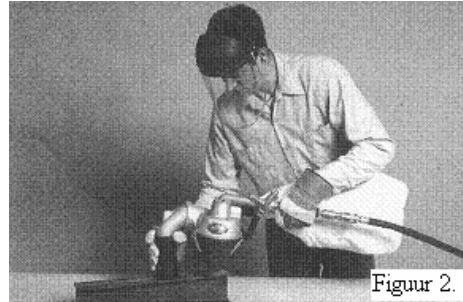
hieronder zijn aangegeven. De standaard straalmond en de optionele master aansluiting passen op de straaluitgang van de behuizing en blijven, ook bij wrijving, allebei goed op z'n plek. De vier optionele mondstukken passen alleen op de master aansluiting. Zorg ervoor dat het mondstuk goed aansluit op het te stralen oppervlakte voordat je het proces in werking zet.

2.3 Straalmiddel / vullen van straalmiddel-opvangbak. Elk standaard straalmiddel met 40 tot 100 mesh straalmiddel mag gebruikt worden. Fragiele straalmiddelen zoals silica zand worden afgeraden omdat de korrels snel breken en daardoor veel stof en gebroken straalmiddel. Extreem scherpe straalmiddelen zoals aluminiumoxide en silicium carbide mogen wel gebruikt worden maar zullen het slijtage proces versnellen. Voor het efficiënt werken met dit straalapparaat en voor de bescherming hiervan wordt het werken met grit of staalgrit aanbevolen. Voor het vullen van de Educt-O-Matic moet de straalmiddel-opvangbak van het apparaat gehaald worden. Stop er vervolgens een kleine hoeveelheid straalmiddel in. Zorg er voor dat bij de montage de straalmiddel slang helemaal terug in de straalmiddel-opvangbak komt. De Educt-O-Matic kan ook door middel van aanzuigen gevuld worden. (Zie paragraaf 3.2) Zorg ervoor dat er nooit teveel straalmiddel in het apparaat zit. Gebruik het liefst zo min mogelijk straalmiddel. Hiermee voorkom je eventuele problemen onder het gebruik en verleng je de levensduur.

Herbruikbaar straalmiddel kan worden gebruikt, bijv. glasparels, aluminium oxide enz. (korrelgrootte van 40 BSM en kleiner wordt geadviseerd).

Korund	korrelgrootte 80	ca.0,1 - 0,2 mm	610005
Glasparel	Korrelgrootte 100	ca.0,1 - 0,2 mm	600005

3.1 Hoe te hanteren. Met een hand bedient u de klep en met de andere hand houdt u het mondstuk vast (figuur 2). Het apparaat moet zo goed mogelijk horizontaal gehouden worden. De straalmiddel-opvangbak dient hierbij naar beneden gericht te zijn. Zoals al eerder vermeld is de Educt-O-Matic uitgerust met een draaibare straaluitgang. Hierdoor is het mogelijk in elke richting te stralen (naar boven, onder en zijdelings) zonder hiervoor het apparaat zelf te moeten roteren. Houd het mondstuk stevig tegen het te stralen oppervlakte aan. Op deze manier zorgt u ervoor dat er een goed afdichting ontstaat. Zo voorkomt je dat er straalmiddel, stof of verontreiniging in de open lucht terecht komt.



! WAARSCHUWING !
STRAAL NOOIT ALS HET MONDSTUK NIET GOED
AANSLUIT OP HET OPPERVLAKTE.

3.2 Hanteren dubbele klep bediening.

Bij het bedienen worden twee kleppen geregeld.

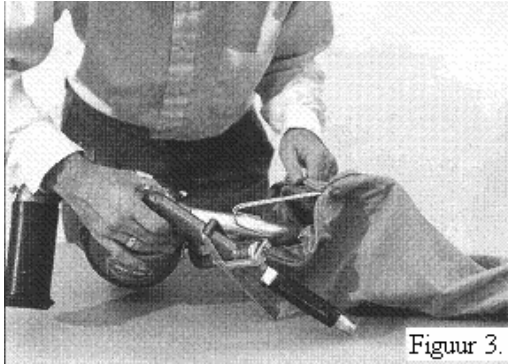
(figuur 1) De eerste 1/16" van het handvat die u indrukt bedient alleen de 1^e klep. Hiermee zet u perslucht op de bovenste leiding in de tekening. (figuur 1) De Educt-O-Matic functioneert nu als een stofzuiger. Er komt nu alleen perslucht bij de vernauwing die voor onderdruk boven de straalmiddel-opvangbak zorgt. Hierdoor wordt er alleen van het werkstuk af aangezogen. Als je het handvat verder in knijpt wordt de 2^e klep ook geopend. Er kan nu perslucht bij de vernauwing komen die ervoor zorgt dat het straalmiddel op het oppervlakte terecht komt. Het stalen begint nu.

Voor het beste resultaat voor het terugwinnen van straalmiddel kunt u het best alleen de aanzuiging in werking stellen. Doe dit zo'n 2 tot 3 seconden na het stralen. Hiermee wordt ook het straalmiddel opgezogen wat nog in de straaluitgang zit. De mogelijkheid bestaat ook om door alleen aan te zuigen de straalmiddel-opvangbak op te vullen onder dat er enige montage aan te pas komt. Plaats een handvol straalmiddel. Dit kan op elk oppervlakte. Zuig het straalmiddel nu het apparaat in.

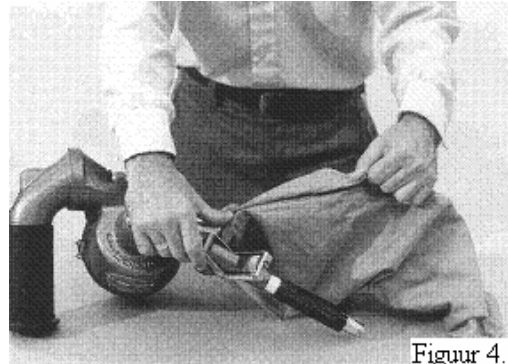
4.0 ONDERHOUD

! WAARSCHUWING !
SLUIT ALTIJD DE LUCHT AF BIJ DE BRON WANEER DE
EDUCT-O-MATIC NIET IN GEBRUIK IS.

4.1 Stofzak. Leeg de stofzak regelmatig. De stofzak wordt op z'n plaats gehouden door een elastieken aansluiting en een gespleten naad die verstevigd is met een draad. De naad stop je in een metalen clip op de uitlaat aansluiting. Bij het verwijderen van de stofzak dient u de elastieken aansluiting los te maken. Pak vervolgens de stofzak vast en trek hem naar behuizing tot de plek waar de twee naden zich samenvoegen. Maak hem nu los van de metalen clip. De stofzak kan nu van het apparaat worden afgehaald en leeggeschut. Om de stofzak terug op het apparaat te krijgen moet je de uitlaat in de stofzak schuiven.



Figuur 3.



Figuur 4.

(figuur 3) Zorg ervoor dat de plek waar de naad samenkomt voorbij de metalen clip is geschoven. Stop de beide versterkte naden tussen de metalen clip en trek de stofzak naar het apparaat toe. (figuur 4) Zorg ervoor dat de bij naden goed tussen te metalen clip komt te zitten. Vergeet niet het elastiek vast te zetten zodra de stofzak op de goede plek zit.

4.2 Nakijken van verstoppingen.

! WAARSCHUWING !
KIJK NOOIT IN DE NOZZLE ALS HET APPARAAT NOG IS
AANGESLOTEN OP PERSLUCHT.

De nozzle kan losgehaald worden door middel van het losdraaien de vleugelmoer op de straalluitgang. De binnenste doorgangen kunnen gecontroleerd worden door het losschroeven van de moer die ervoor zorgt dat de luchtslang met de straalluitgang verbonden is.

4.3 Straalmond. Controleer de straalmond regelmatig op slijtage. Vervang deze wanneer hij ernstig versleten is. Kijk extra naar de aansluiting die over de nozzle heen schuift. Deze aansluiting beschermt de buitenzijde van het mondstuk die voor de recycling zorgt van het straalmiddel. Deze mag niet doorgesleten zijn.

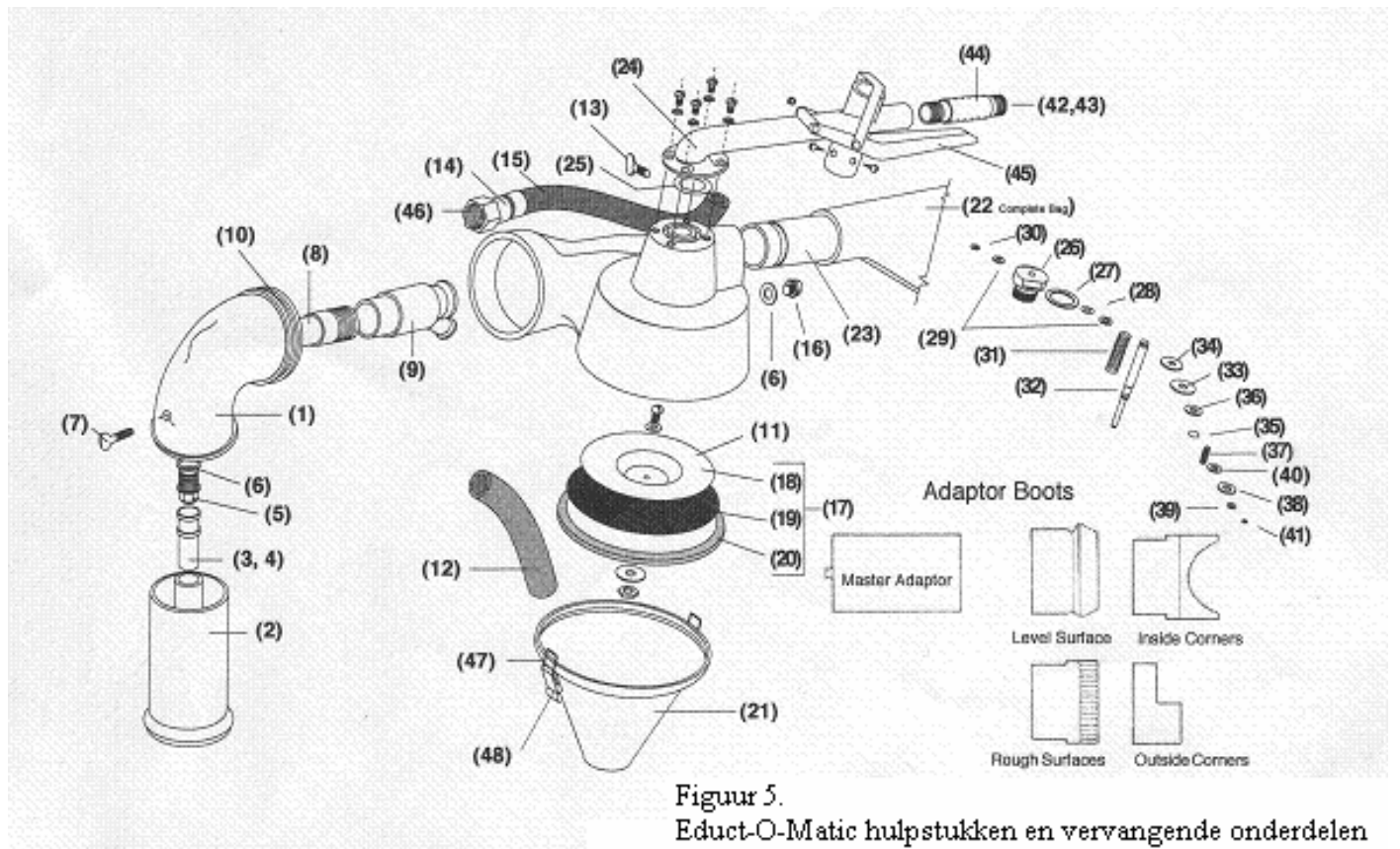
4.4 Straalnozzle. Controleer de nozzle regelmatig op slijtage. Vervang deze tijdig. De nozzle kan verwijderd worden door het los schroeven van de vleugelmoer op de straalluitgang. Draai de vleugelmoer nooit harder aan dan vingervast.

5.0 HULPSTUKKEN.

Product beschrijving	Artikel nummer
Hulpstukken set (bevatten alle onderdelen die beneden beschreven zijn).	00753
Master aansluiting (moet aangekocht worden met een van de straalmonden die hieronder zijn aangegeven).	00757
Straalmond voor buitenhoeken.	00755
Ingesneden straalmond (voor ruwe oppervlaktes).	00756
Straalmond voor binnenhoeken.	00758
Platte straalmond (gladde oppervlaktes)	00759

5.1 Vervangende onderdelen (figuur 5).

(-)	Educt-O-Matic compleet	00751	25	O-ring	00786
1	Straaluitgang	00761	26	Klep doorvoer	00792
2	Standaard mondstuk	00762	27	Ring klep	00793
3	Nozzle 3/8" thungsten carbide	00754	28	O-ring	00794
4	Nozzle 3/8" staal	00763	29	pakking 13/16	00795
5	Straalsmoring	00765	30	Borgring	00796
6	Pakking straalsmoring,. 675 O.D. x .475 I.D.	00766	31	Veer, 1 1/2" lang	00797
7	Vleugelmoer 1/4" NC x 1"	03131	32	Klep pen	00798
8	Staaluitgang nippel 3/4" x 4"	00767	33	Ring, 13/16" O.D. x 1/8"	00799
9	draaibare aansluiting	00768	34	Ring, messing, .80 O.D. x 1/8"	00800
10	O-ring	00769	35	Hex moer, 10-32	03885
11	Behuizing	00770	36	Ring, messing, 9/16" O.D. x 3/64"	00802
12	Straalslang	00771	37	Veer, 1-1/4" lang	00803
13	Vleugelmoer, 10-24 x 1/2"	03887	38	Ring, 9/16" O.D. x 5/32"	00804
14	Flensbusje	00774	39	Eyelet, messing	00805
15	Persluchtslang	00775	40	Ring, messing	00806
16	Smoring voor aanzuiging	00776	41	Borgring	00807
17	Schot samenstelling	00778	42	Aansluiting en handvat bevestiging	00810
18	Schot (alleen plastic)	00778	43	Pijpaansluiting, aluminium, 6" lang	00808
19	Zeef	00778	44	Geprofileerd handvat	00812
20	Zeefrubber	00778	45	Klepbediening	00811
21	Straalmiddel-opvangbak	00814	46	Aansluitmoer	00815
22	Stofzak	00785	47	Stof-opvangbak klemaansluiting	00782
23	Uitlaat buis inclusief draadvorm?	00784	48	Sluiting stof-opvangbak	00781
24	Behuizing klep	00789	49	Ring voor aansluitend uitlaat buis (niet weergegeven)	00846



Figuur 5.
Educt-O-Matic hulpstukken en vervangende onderdelen